開実用 昭和62-66553

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(U)

昭62-66553

@Int_Cl_1 5/00 A 47 F

F 16 G 11/10

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)4月24日

F 16 B 2/16

6850-3B 6673-3J B-6673-3J

8312 - 3J

審査請求 有

(全 頁)

吊持具 の考案の名称

包実 顧 昭61-151778

●田 頸 昭58(1983)8月2日

願 昭58-121026の分割 鉧実

⑰考 案 者 松田 貞 次 郎

奈良市中町3813の8

⑪出 顋 人 松田 貞 次 郎

奈良市中町3813の8

弁理士 折寄 武士 砂代 理



明 細 書

1 考案の名称

吊持具

- 2 実用新案登録請求の範囲
- (1) 中心にワイヤ6の挿通孔18を有し、筒内面上における軸方向上端側に内ねじ10aが形成され、下端に径小筒部10bが連設されて該径小筒部10bの外周に外ねじ10cが形成された外筒10と、

外筒10の前記内ねじ10aにねじ込まれるナット部材であって、内面に下拡がり状のテーパー面12が形成されたテーパー筒13と、

外筒10内に上下方向に移動自在に挿嵌されるボール保持筒16と、

ボール保持筒16に径方向に移動自在に保持されて前記テーパー面12に内接する複数個のボールと、

外筒10内においてボール保持筒16の下部外間に嵌装され、下端が外筒10の内底面10dに受け止められて該保持筒16を押上げ付勢するば

(1)

547.

公開実用 昭和 2- 66553



ね部材17とからなり、

外筒が前記径小筒部10bの外ねじ10cを介して被吊持物品8にねじ込み連結されることを特徴とする吊持具。

3 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、各種の物品をワイヤで吊り下げ保持 するときに使用されるボールチャッキング方式の 吊持具に関する。

(従来の技術)

この種品持具の従来技術として、例えば実公昭 61-12845号公報や同61-12846号 公報などに示すものがある。そこでは、第5図お よび第6図に示すように外筒10の内面上の軸方 向一端側にテーパー面12を有し、そのテーパー 面12に内接するボール14・14間にワイヤ6 を挿通して挟持固定するものとなっている。

(考案が解決しようとする問題点)

かかる吊持具では部材点数を少なくして組付け 作業性に優れたものにすることが第一義に要求さ



れる。

この点,前出の従来例では外筒10にテーバー面12を直接に加工しており、これで部材点数の減少を図っていることが注目される。

しかし、テーパー面12のテーパー角度は吊り下げる物品8の重量の大小、あるいはワイヤ径の大小に応じて変える必要があるが、従来例ではテーパー角度が変わる都度、数種の外筒10を用意しなければならず、外筒10が共用できない。

また、重量の大きい物品を吊り下げる場合には、 ときにボール14との強い接触によりテーパー面 12が摩耗、偏摩耗することがあり、この場合に も外筒10ごと取り替えなければならず、不経済 である。テーパー面12を耐摩耗性に優れたもの にしようとすると、外筒10これ全体をそのよう な耐摩耗性の材質で加工しなければならないため、 この点でもコスト髙となる不利がある。

また、このように外筒10の内面に直接テーパー面12を加工する方法としては、一般に絞り加工や機械切削加工などが考えられる。そのうち切

公開実用 昭和●- 66553



削加工をとる場合、テーパー面12は外筒10の 穴内面上の軸方向一端を中グリバイトで切削する ことになるが、その穴内面の深さが外筒10の長 さー杯に深いため、切削加工が容易でなく、とも すれば外筒10の軸心に対し偏ったり、傾倒の はなったっ加工精度が出しにくい。複数個のボ ール14は個々にワイヤ6の周面上に対しずる とが悪いと、かかる要求が十分に満たされないこと になる。

却って、従来では外筒10の一端に内ねじ22を設け、該内ねじ22にナット部材23を内嵌螺合して内装のばね部材17を受け止め、組付け状態を維持しており、このナット部材23が部材点数を多くするものとなっていた。

〔考案の目的〕

本考案は、かかる従来の問題点を解消するため に提案されたものである。

本考案の目的は、部材点数を可及的に少なくし



て構造の簡略化と組付け作業性の向上を図った吊持具を得るにある。

本考案の目的は、特に前述のテーパー面12に 関して製作精度、耐久性などに優れた吊持具を得 るにある。

本考案の目的は、被吊持物品との連結が手軽に 行える使い勝手の良い吊持具を得るにある。

(問題点を解決するための手段)

すなわち、本考案は前記テーパー面12を外筒10とは別部材のテーパー筒13で構成し、また外筒10の形状に細工をして従来例にみる内ねじ22およびナット部材23を省略できるようにしたものである。

具体的には、本考案の吊持具7が外筒10、ボール保持筒16、ボール、ばね部材17を有することは従来例と同様であるが、外筒10の内面上端部に内ねじ10aを設けてこれにテーパー面12を有する別体のテーパー筒13をねじ込み結合する。一方、外筒10は下端を絞って径小筒部10カを連設し、ばね部材17の下端を外筒10の

▶開実用 昭和62 66553



内底面 1 0 d で受け止める。そして、径小筒部 1 0 b の外周に設けた外ねじ10 c を介して被吊持 物8との連結を図るようにしたものである。



(実施例)

以下,本考案に係る吊持具の一実施例を第1図 ないし第4図に基づき説明する。図面は天井に各 種物品を吊り下げる場合を例示している。

第2図において、1は天井面、2は天井パネル、 3は天井面1と天井パネル2との間に形成された 天井裏空間、4はこの空間3に架設された天井裏 横架材、 5 は該機架材 4 に取付けられて下端が天 井パネル2から室内へ臨むワイヤ取付パイプ, 6 は該パイプ5の下端から垂下された燃り鋼線製の **細いワイヤ (直径約1.5 mm), 7 はワイヤ 6 の下** 部に装着される本考案の吊持具。8は取付金具9 を介して吊持具7に吊下げられる被吊持物品であ る。

第2図において、本案吊持具7は简内面上にお ける軸方向上端側に内ねじ10aが形成された縦 長円筒状の外筒10と、該外筒10の前記内ねじ



10aにねじ込まれるナット部材であって、内面に下拡がり状のテーパー面12が一定勾配で一連に形成されたテーパー筒13と、テーパー面12に内接するよう上下二段に3個プロ配置されたチャッキング用のボール14・15と、外筒10内に上下動自在に揮嵌されるボール保持筒16に径方向に移動可能に保持されるボール14・15と、外筒10内においてボール保持筒16の下端部外間に嵌装されて該保持筒16を上方に押上げ付勢するばね部材17とからなる。

外筒10は下端に径小筒部10bを連設し、該径小筒部10bの外間に外ねじ10cを設けてなる。そして、外筒10の内底面10dがばね受けを兼ねており、ボール保持筒16の下向き段部と該内底面10dとの間に圧縮コイルばねからなるばね部材17が装着されている。

ボール保持筒16は、中心にワイヤ6が挿通される挿通孔18を有し、その上下中間部に上下の各ボール14・15を径方向に出没移動自在に保持するボール孔19・20が上下の各段において

公開実用 昭和●- 66553



周方向に等ピッチで穿設されている。また、上下のボール孔19・20は、第3図および第4図に示すごとく周方向へ60度位相を異ならせた状態で、また第2図に示すごとくボール14・15どうしが上下になるべく接近した位置でチャッキングを行なえるよう。同一位相位置に各ボール孔19・20があると仮定した状態で両孔19・20が上下で重なり合うよう配置してある。テーパー面12の下部大径側箇所に内接する下段のボール15は上段ボール14よりも大径で、チャッキング径が上下段で同一になるようにしてある。

各ボール14・15はワイヤ6の鋼線材よりも 軟質の金属材、具体的には真鍮製であることが望 まれる。もっとも、通常の鋼球であってもよい。 具体的には下段の大径ボール15は直径が3.0 mm、 上段の小径ボール14は直径が2.6 mmであり、そ れぞれ0.1 mmだけ大きく形成した各ボール孔19 ・20に納まっていて、上下のボール14・15 の中心間距離が2.5 mmに設定されている。

本案吊持具ではボール保持筒16にボール14



・15, ばね部材17を仮装着したのち, 該保持 簡16を外筒10に上方から挿嵌し、最後にテー パー筒13を上方からねじ込んむことにより組付 けが完了する。

次に、ワイヤ6に被吊持物品8を吊持するに際しては、まず本案吊持具7における外筒10の知じれた 間の外ねじ10cを被吊持物品8の担じれた 間では該物品8の上面に固着した 取付金具9のねじ孔に外ねじ10cがねじ込み間 定されるものとなっている。この場合16はその中間大径部16aがテーパー面2に接当れての中間大径部材17で軽く押し上げ付勢されて側にではね部材17で軽く押し上げ付勢されている。

ワイヤ6の下端来部6cは必要に応じてハンダ付け等で燃り戻り止め処理したのち、この下端末部6cをボール保持筒16の上端から挿通孔18に通して行くと、その下端末部6cがまず接近している上段の3個のボール14に当り、ボール保

公開実用 昭和6 ─ 66553



持筒16をばね部材17に抗して少し押し下げる。 これで上下のボール14・15の間隔はテーパー 面12に沿って拡げられ、ワイヤ6はボール14 ・15間を通って下方の所望位置にまで押し込む ことができる。ボール保持简16にワイヤ6を挿 通したのち物品8に外筒10の外ねじ10cをね じ込むこともある。この場合も単に外筒10を手 にして回転するだけで簡単にねじ込み連結できる。 ワイヤ6の押し込みを止めると,ボール保持筒 16がばね部材17の力で上方へ押し上げられ、 これに伴いテーパー面12がボール14・15を **求心方向へ押し込んでこれらの間隔を狭め、ボー** ル14・15でワイヤ6を上下2段で挟持する。 更に、被吊持物品8の支えを解いてその重量を吊 持具7にかけると、外筒10に下向きの荷重が作 用してテーパー面12によるチャッキング力が更

被吊持物品 8 の高さを変えるときには、この物品 8 を一旦支えた状態でボール保持筒 1 6 の上端

に増大し、ワイヤ6はボール14・15によって

強力に挟持固定される。



突出部をばね部材17に抗して押し込み操作すれば、チャッキング作用が解除されてワイヤ6の任意高さ位置に本案吊持具7を案内できる。あるいは本案吊持具7をから自由に抜き外せる。また、外筒10を戻し回転することにより、物品8と外筒10とのねじ連結を簡単に解くことができる。



図示例の全容は以上のようになっているが、ば ね部材17としては円筒形コイルばねに代えて円 錐形コイルばねなどであってもよい。

(考案の効果)

以上説明したように、本考案の吊持具は、テーパー面12を有するテーパー筒13を外筒10ために開放したので、被吊持物品8の重量の大小に構成したので、被吊持人がに応じてテーパーの名を運にする各種吊け、一個12の角をすべて一定にしテーパー面12の角をすべての外異なる数種のテーパー筒13を揃えるであるすれば、主要メンバーである外筒10に共和でき、各種の吊持具が低コストで得られる。また、テーパー面12

公開実用 昭和6 66553



の切削加工も外筒10の長さよりも短いテーパー 筒13に加工すればよく、従って外筒10の深い 穴内面に加工するよりも容易でしかも精度も上げ やすいというテーパー加工上の利点がある。

また、外筒10のテーパー筒13がねじ込まれる上方からばね部材17およびボール保持筒16を組込めば、ばね部材17の下端は外筒10の内底面10dで自動的に受け止められ、最後にテーパー筒13をねじ込めばよく、つまり外筒10の一方向からの組込み作業で簡単に組付けることができる。

更に、外筒10の下端に連設した径小筒部10 bの外周に外ねじ10cを設けてあるので、この 外ねじ10cを介して被吊持物品8に外筒10を 簡単に着脱でき、頗る使い勝手が良い。

4 図面の簡単な説明

第1図ないし第4図は本考案に係る吊持具の一 実施例を示しており、第1図は本案吊持具の拡大 縦断面図、第2図は被吊持物品を吊り下げた使用 状態での一部縦断正面図、第3図は第1図におけ



るA-A線断面図、第4図は第1図におけるB--B線断面図である。

第5図および第6図はいずれも従来の吊持具の拡大縦断面図である。

6 ・・・・・ワイヤ。

8 ・・・・・被吊持物品,

10 · · · · 外简,

10 a・・・・内ねじ,

10b···外筒の径小筒部,

10 c・・・・外ねじ,

10 d・・・・外筒の内底面,

12・・・・テーパー面,

13・・・・テーパー筒,

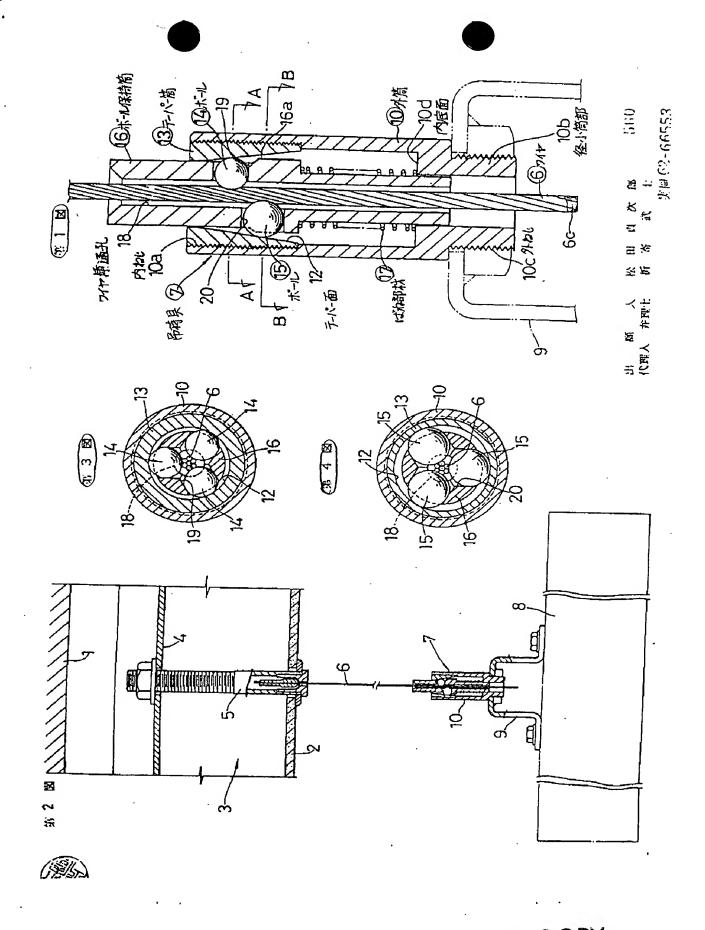
14・15・・ボール,

16・・・・・ボール保持筒,

19・20・・ボール孔。

実用新案登録出願人 松田 貞 次 即代理人 弁理士 折 寄 武 士





BEST AVAILABLE COPY

